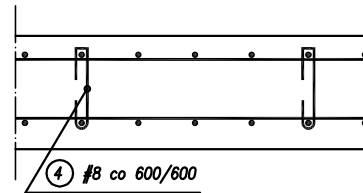


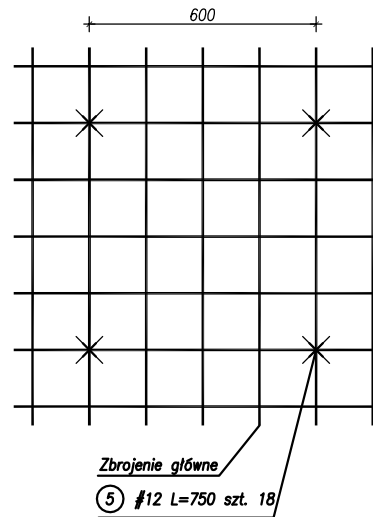
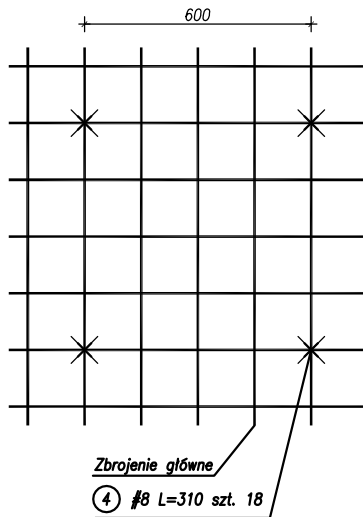
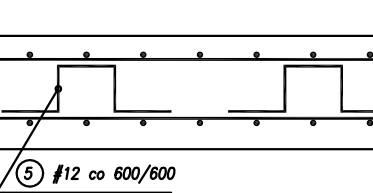
Schemat rozmieszczenia szpilek

Skala 1:20



Schemat rozmieszczenia stołków

Skala 1:20



PŁYTA ŻELBETOWA PŁŻ-01						
- ILOŚĆ SZTUK: 5						
- ILOŚĆ BETONU NA JEDNĄ SZTUKĘ: 2,10 m ³						
- ILOŚĆ STALI NA JEDNĄ SZTUKĘ: 213,73 kg						
Zestawienie stali zbrojeniowej						
Nr pręta	Średnica	Długość	Liczba w 1 elem.	Liczba ogólna		
					φ8	φ12
1	12	1,90	46	46		87,40
2	12	3,40	26	26		88,40
3	12	0,68	72	72		48,96
4	8	0,31	18	18	5,58	
5	12	0,75	18	18		13,50
Długość ogólna wg średnic				m	5,58	238,26
Masa 1mb pręta				kg	0,39	0,89
Masa prętów wg średnic				kg	2,20	211,53
Masa całkowita				kg		213,73
UWAGI						
1. Beton fundamentów C25/30 W8						
2. Stal zbrojeniowa BST500						
3. Otulina dolna: c=70 mm						
4. Otulina boczna i górna: c=50mm						
5. Wymiary podano w "mm"						

Zamawiający	Mazowiecki Port Lotniczy Warszawa-Modlin Sp. z o.o. ul. Gen. Wiktora Thommee 1a, 05-102 Nowy Dwór Mazowiecki				
Wykonawca projektu	BIURO STUDIÓW I PROJEKTÓW LOTNISKOWYCH POLCONSULT Sp. z o.o. 00 - 697 Warszawa, ul. Al. Jerozolimskie 53				
Nazwa i adres obiektu	Mazowiecki Port Lotniczy Warszawa-Modlin ul. Gen. Wiktora Thommee 1a, 05-102 Nowy Dwór Mazowiecki				
Nazwa projektu	SCALENIE PROJEKTÓW WYKONAWCZYCH DROGI KOŁOWANIA A1,B ORAZ FRAGMENTU A2 (OD PPS1 DO DK C) Z PODZIAŁEM NA ETAPY WYKONAWCZE W TRZECH FAZACH NA TERENIE LOTNISKA WARSZAWA/MODLIN				
Faza projektu	PROJEKT WYKONAWCZY TOM 3. CZĘŚĆ SANITARNA				
Tytuł rysunku	Zbrojenie płyty żelbetowej pod studnie Ø1200				
Branża		Sanitarna	Nr upraw.	Data	Podpis
Projektant br. sanitarnej	mgr inż. Tomasz Dudzin		MAZ 0207/PWOS/06	04.2017	Nr umowy 015/17 i 021/17 (Nr arch. w BSIP.L PL-1100A/180)
Sprawdzający br. sanitarnej	mgr inż. Zbigniew Skopiński		St-593/77	04.2017	
Projektant br. konstr.-budowl.	mgr inż. Bogdan Królikowski		St-377/77	04.2017	Nr rysunku S-4
Sprawdzający br. konstr.-budowl.	mgr inż. Roman Przybyłek		ŁOM 71/87	04.2017	